FormoColor

FormoColor

DOPE DYED NYLON FIBER

台化耐隆前染色絲

前染色絲技術不須染色、
無化學染料，可減少染色廢水與加工能耗，
有效解決水資源困乏與環境污染問題。

耐隆粒＋色母粒 → 熔融混煉 → 紡絲 → POY FDY → DTY

FormoColor 前染色絲製作流程

bluesign®

CONFIDENCE IN TEXTILES
Tested for harmful substances
according to Oeko-Tex® Standard 100

1 前染色比傳統染色色牢度高0.5~1.0級

顏色	測試方法	螢光色系	一般色系
耐水	ISO105E01	4級	4-5級
耐海水	AATCC106	3-4級	4-5級
耐酸	ISO105E04	4級	4-5級
耐鹼	ISO105E04	4級	4-5級
耐水洗	ISO105C06-B2S	3級	4-5級
摩擦牢度	ISO105x12	4-5級	4-5級
耐光	AATCC16.3-2014	3級	4-5級

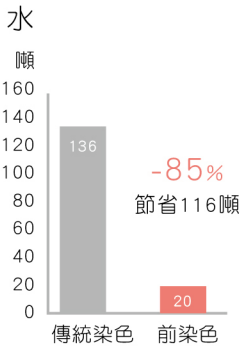
商業化規格與用途

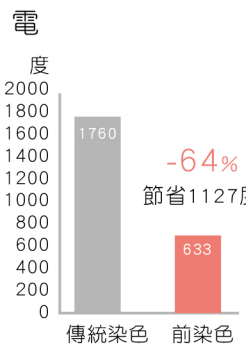
POY		DTY	
18/5SD	口袋外套	40/34SD	內衣、泳衣
50/34SD	潛水衣	70/68SD	運動內衣、瑜珈服
86/24SD	褲襪	300/68SD	鞋材
125/24SD	足球襪		

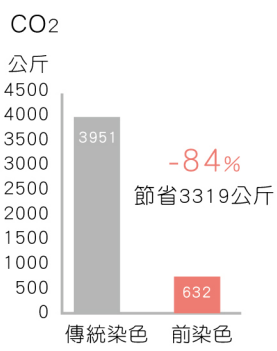
FDY	
20/20SD	運動內衣
20/24SD	輕薄風衣
40/12SD	泳衣
40/34SD	內衣
70/68SD	韻律服

2 前染色比傳統染色更節能減碳

（以下為生產1噸成品布所需消耗的能源）







台北市松山區敦化北路201號
No.201, Dunhua N. Rd., Songshan Dist.,
Taipei City 105, Taiwan

T 886-2-27178368-8372
F 886-2-27175285
sales.nylon@fcfc.com.tw